

OKK SVOBODA, CZ-Ostrava - Produktinformation / Product Information

Parameter				Gießereikoks Foundry Coke			
Körnung / Sizing		mm	ISO 728	90 - 250	80 - 200	70 - 130	60 - 90
Wasser / Moisture	wf / dry	%	ISO 579	1 - 2,5	3 - 5	3 - 5	7 - 8
Asche / Ash	wf / dry	%	ISO 1171	9 - 11	9 - 11	9 - 11	9 - 11
Schwefel / Sulphur	wf / dry	%	ISO 19579	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7	0,5 - 0,7
Flüchtige / Volatiles	wf / dry	%	ISO 562	< 1,1	< 1,2	< 1,3	< 1,4
Phosphor / Phosphorous	wf / dry	%	ISO 51725	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07	0,05 - 0,07
C-fix / Fixed Carbon	wf / dry	%	calculated	89 - 91	89 - 91	88 - 91	88 - 91
Unt. Heizwert / NCV	wf / dry	MJ/kg	ISO 1928	29,6	29,5	29,5	29,4
Micum 80			ISO 556	76 - 82	76 - 82	n/a	n/a
Micum 40				85 - 90	85 - 90	85 - 90	85 - 90
Micum 10				9 - 11	9 - 11	9 - 11	9 - 11
CSR			ISO 18894	25 - 35	25 - 35	25 - 35	25 - 35
CRI				40 - 50	40 - 50	40 - 50	40 - 50

Die vorgenannten Qualitätswerte verstehen sich indikativ, auf Basis FCA Kokerei SVOBODA, Ostrava (Tschechische Republik).

The above mentioned quality data are indicative based on FCA coke plant SVOBODA, Ostrava (Czech Republic)