

Gemahlene Kohle OKD

Milled coal OKD

Grundparameter der gemahlene Kohle

Basic parameters of milled coal

Mittelwert MIN MAX
average MIN MAX

				Mittelwert average	MIN MIN	MAX MAX
Körnung < 90 µm	Particle < 90 µm	Ø	%	80	70	87
Körnung < 200 µm	Particle < 200 µm	Ø	%	17	11	24
Wasser	Water	W_t^r	%	0,6	0,4	1,1
Asche	Ash	Ar	%	5,4	3,8	7,2
Schwefel	Sulphur	S^r	%	0,4	0,2	0,5
Flüchtiger Brennstoff	Volatile flammable	V^{daf}	%	25,7	22,5	29,0
Heizwert	Net calorific value	Q_i^r	MJ/kg	33,1	32,1	34,1
Fixer Kohlenstoff	Fixed carbon	C_{fix}	%	72,6		
Blähgrad	Swelling index	SI	-	4,0		
Zündtemperatur der Staubablagerung	Glow temperature of sedimented dust	t_1	°C	216		
Emissionsfaktor	Emission factor	EF	t CO ₂ /TJ	94,68		
Konstante gemäß ČSN EN 14034-2 Kst	Constant acc. norm ČSN EN 14034-2 Kst	Kst	m.bar/s	90		
Explosionsklasse	Category of explosiveness	ST	-	St1		
Transportinformationen RID/ADR	Information for freight	-	class	not 4.2		

* Werte für 2015

* Values for 2015

Silikatanalyse der Asche

Silicate analysis of ash

Aluminiumoxid	Aluminium oxide	Al ₂ O ₃	%	22,11
Eisenoxid	Ferric oxide	Fe ₂ O ₃	%	17,65
Kaliumoxid	Potassium oxide	K ₂ O	%	1,48
Magnesiumoxid	Magnesium oxide	MgO	%	4,16
Natriumoxid	Sodium oxide	Na ₂ O	%	0,55
Siliziumdioxid	Silica	SiO ₂	%	38,98
Titandioxid	Titanic oxide	TiO ₂	%	0,83
Schwefeltrioxid	Sulphur trioxide	SO ₃	%	1,14
Kalziumoxid	Calcium oxide	CaO	%	6,38
Phosphoroxid	Phosphoric oxide	P ₂ O ₅	%	0,02
Manganoxide	Manganese oxide	Mn ₃ O ₄	%	0,33

Verformungstemperatur in Oxidierungsatmosphäre	Initial deformation temperature	DT	°C	1240
Erweichungstemperatur in Oxidierungsatmosphäre	Softening temperature	ST	°C	1270
Schmelzpunkt in Oxidierungsatmosphäre	Hemispherical temperature	HT	°C	1310
Fließpunkt in Oxidierungsatmosphäre	Fluid temperature	FT	°C	1340